

WX 2

Lietošanas pamācība



## „WX 2”

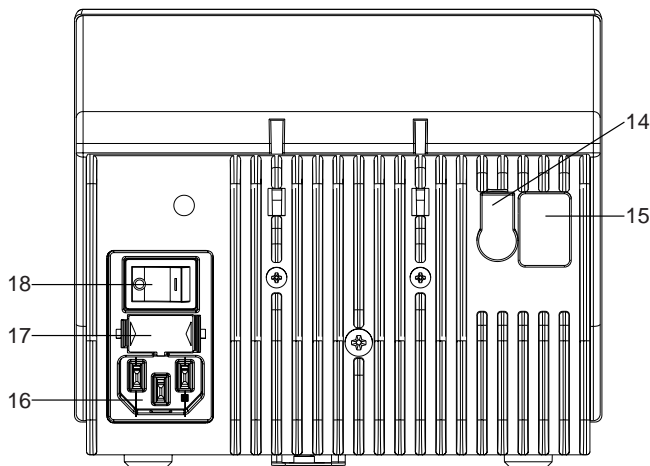
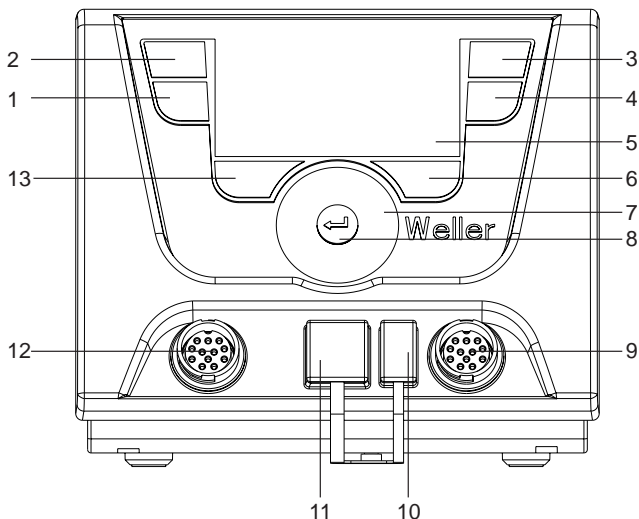
## Iekārtas pārskats

1. Vadības taustiņš kreisajā pusē
2. Vadības taustiņš kreisajā pusē
3. Vadības taustiņš labajā pusē
4. Vadības taustiņš labajā pusē
5. Displejs
6. Izvēles taustiņš (vēlamā temperatūra, iziet no parametru izvēlnes, papildierīces parametri)
7. Pagriezamais/klikšķināmais taustiņš
8. Ievades taustiņš (Enter taustiņš)
9. Lodāmura pieslēguma savienojums labajā pusē
10. USB pieslēgvietā
11. RS232 kontaktelements
12. Lodāmura pieslēguma savienojums kreisajā pusē
13. Izvēles taustiņš (vēlamā temperatūra, papildierīces parametri)
14. Potenciālu izlīdzināšanas pieslēgvietā
15. RS232 kontaktelements
16. Elektriskā tīkla pieslēgums
17. Elektriskā tīkla drošinātājs
18. Tīkla slēdzis

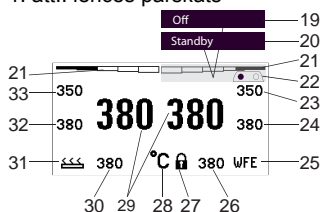
## Displeja pārskats

19. „AUTO-OFF”
20. „Standby” temperatūras izslēgšana
21. Jaudas rādītājs
22. Kreisās puses parametru izmantošanas rādītājs (vai labā pusē  $\odot \bullet$ )
23. Noteiktā temperatūra 1, labā pusē
24. Noteiktā temperatūra 2, labā pusē
25. Papildierīce (Pieslēgvietā aizmugurē)
26. Aktīvā vēlamā vērtība/noteiktā temperatūra labajā pusē
27. Bloķēšana
28. Temperatūras vienības °F/°C

29. Instrumenta pašreizējā temperatūra (labā, kreisā pusē)
30. Aktīvā vēlamā vērtība/noteiktā temperatūra kreisajā pusē
31. Papildierīce (pieslēgvietā priekšpusē)
32. Noteiktā temperatūra 1, kreisajā pusē
33. Noteiktā temperatūra 2, kreisajā pusē



1. att.: ierīces pārskats



2. att.: displeja pārskats

## Saturs

1 Par šo lietošanas pamācību.....	3
2 Jūsu drošībai.....	4
3 Piegādes komplekts.....	4
4 Iekārtas apraksts .....	5
5 Iekārtas lietošanas sākšana .....	7
6 Iekārtas lietošana.....	8
7 Parametru iestatīšana, izmantojot parametru izvēlni.....	13
8 „WX 2” apkope un kopšana .....	19
9 Paziņojumi par traucējumiem un traucējumu novēršana.....	19
10 Piederumi.....	19
11 Utilizācija.....	20
12 Garantija .....	20

## 1 Par šo lietošanas pamācību

Mēs pateicamies jums, ka iegādājāties „Weller” firmas lodēšanas iekārtu „WX 2”, tā apliecinot savu uzticību mūsu izstrādājumiem! Ražošanas procesā ir ievērotas visstingrākās kvalitātes prasības, kas nodrošina nevainojamu iekārtas darbību.

Šajā lietošanas pamācībā ietverta svarīga informācija par drošu un atbilstošu „WX 2” lodēšanas iekārtas lietošanas sākšanu, izmantošanu, apkopi un vienkāršu traucējumu novēršanu.

- ▷ Pirms sākt darbu ar lodēšanas iekārtu „WX 2”, izlasiet visu šo pamācību un pievienotās drošības norādes.
- ▷ Glabājiet šo lietošanas pamācību tā, lai tā būtu pieejama visiem lietotājiem.

### 1.1 Ievērotās direktīvas

„Weller” mikroprocesora vadītā lodēšanas stacija „WX 2” atbilst EK atbilstības deklarācijā minētajiem datiem saskaņā ar Direktīvām 2004/108/EK un 2006/95/EK.

### 1.2 Pievienotie dokumenti

- Lodēšanas stacijas „WX 2” lietošanas pamācība
- Lietošanas pamācības drošības norādījumu buklets.
- Pievienotā instrumenta lietošanas pamācība (piem., WXP 120, WXP 200 WXMP vai WXMT)

## 2 Jūsu drošībai

Lodēšanas stacija „WX 2” ražota atbilstoši mūsdienu tehnikas normām un apstiprinātiem drošības noteikumiem. Tomēr, ja neievērosit pievienotajā drošības bukletā, kā arī šajā pamācībā minētās drošības norādes, iespējams personu apdraudējums un materiālie zaudējumi. Trešajām personām lodēšanas staciju „WX 2” vienmēr nododiet kopā ar lietošanas pamācību.

### 2.1 Atbilstoša lietošana

Izmantojiet lodēšanas staciju „WX 2” tikai atbilstoši šajā lietošanas pamācībā norādītajiem mērķiem – lodēšanai un izlodēšanai tālāk norādītajos apstākļos. Atbilstoša lodēšanas stacijas „WX 2” izmantošana paredz arī:

- lietošanas pamācības ievērošanu;
- visu tālāk minēto pavaddokumentos iekļauto norāžu ievērošanu;
- negadījumu novēršanu ekspluatācijas vietā atbilstoši valstī pieņemtajām vadlīnijām.

Par patvaļīgi veiktām iekārtas izmaiņām ražotājs atbildību neuzņemas.

## 3 Piegādes komplekts

- Lodēšanas stacija „WX 2”
- Strāvas vads
- Lodēšanas stacijas „WX 2” lietošanas pamācība
- Lietošanas pamācības drošības norādījumu buklets.
- CD su programine iĶranga („Monitorsoftware“)

## 4 Iekārtas apraksts

„Weller WX 2” ir daudzveidīgi lietojama lodēšanas stacija profesionāliem remontdarbiem jaunāko tehnoloģiju elektronisko uzbūves daļu rūpnieciskajā ražošanā, kā arī remontdarbos un laboratorijās.

Digitālā regulēšanas elektronika kopā ar augstvērtīgu devēju un siltuma pārnese tehniku nodrošina precīzu lodēšanas instrumenta lodgalvas temperatūras regulēšanu. Ātrā mērījumu vērtību pārnese ļauj ievērot augstu temperatūras precizitāti un optimālu temperatūras uzturēšanu slodzes laikā.

Vēlamo temperatūru gan lodēšanas instrumentiem, gan arī „Microtools” var iestatīt intervālā no 50 °C līdz 550 °C (150–999 °F). Vēlamā un patiesā vērtība tiek atspoguļota digitāli. Tūlītējai iestatīšanai nepieciešamās noteiktās temperatūras iespējams iestatīt četriem taustiņiem (divi taustiņi katram instrumentam).

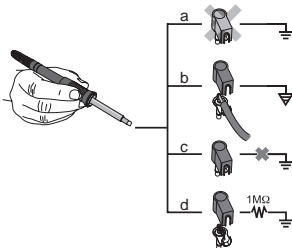
„Weller” lodēšanas stacija „WX 2” piedāvā šādas funkcijas un iespējas:

- modernu lietošanas koncepciju un navigāciju;
- vadību ar skārienjutīgiem taustiņiem;
- daudzvalodu izvēlni;
- „Grafik LC” displeju ar zilu gaismas diožu fona apgaismojumu;
- atbalsta instrumentus ar jaudu līdz 200 W vai vienlaicīgi 2 x 120 W lodāmus;
- „WX 2” lodēšanas stacija nav jākalibrē;
- 2 pieslēgvietas lodēšanas instrumentiem ar iebūvētu parametru (piemēram, noteiktās temperatūras) saglabāšanu;
- automātisku instrumenta atpazīšanu un atbilstošo lodāmura parametru aktivizāciju;
- digitālu temperatūras regulēšanu;
- antistatisku iekārtas materiālu, kas atbilst ESD drošības prasībām;
- dažādas potenciālu izlīdzināšanas iespējas iekārtā (standarta konfigurācija, ciets zemējums);
- lodāmura specifisko parametru iestatīšanu: „Standby” temperatūra; „Standby” laiks; „AUTO-OFF” laiks; nobīde; regulēšanas īpašības; procesa intervāls; robota signāla izeja;
- stacijas īpašo parametru iestatīšanu: valoda; temperatūras versija °C/°F; parole; taustiņu toņi iesl./izsl.; šķidro kristālu displeja kontrasts; šķidro kristālu displeja gaišums; ekrānsaudzētājs;
- 2 perifērijas ierīču pieslēgvietas (piemēram, WFE, WHP);
- digitālu un optiski atvienotu robota pieslēgumu;
- zibatmiņai paredzētu USB pieslēgvietu (programmāparatūras atjaunināšanai, parametru norādei, monitoringam).

## „WX 2” tehniskie dati

Izmēri	P x G x A (mm): 170 x 151 x 130 P x G x A (collas): 6,69 x 5,94 x 5,12
Svars	Aptuv. 3,2 kg
Spriegums	230 V, 50 Hz
Jauda	Barošanas patēriņš: 200 W (240 W)
Aizsargklase	I, antistatiska korpuss
Drošinātājs	Pārsprieguma drošinātājs T2 A
Temperatūras diapazons	Iestatāms no 50 °C līdz 550 °C (no 150 °F līdz 999 °F) Regulējamais temperatūras intervāls ir atkarīgs no instrumenta.
Temperatūras precizitāte	± 9 °C (± 17 °F)
Temperatūras stabilitāte	± 2 °C (± 4 °F)
Potenciālu izlīdzināšana	Ar 3,5 mm pārslēgšanās savienojumu iekārtas aizmugurē.
Korpusa materiāls	Alumīnija pamatne ar antistatisku, melnu (AMS 70002) pārklājumu; PA antistatiska plastmasas korpuss
Vadības paneļa materiāls	Stikls ar antistatisku pārklājumu
Mērījumu vadības panelis	74 x 38 collas
Izšķirtspēja	255 x 127 (128) pikseli
Fona apgaismojums	4 gaismas diodes

### Potenciālu izlīdzināšana



Dažādi pāriestatot 3,5 mm pārslēgšanās savienojumu (14), iespējami četri varianti:

- (a) iezemēts: bez spraudņa (izsūtīšanas stāvoklis);
- (b) potenciālu izlīdzināšana: ar spraudni, izlīdzinātājsvadību vidējā kontaktligzdā;
- (c) bezpotenciāla: ar spraudni;
- (d) iezemēts ar drošinātāju: ar spraudni un ielodētu pretestību. Iezemēšana ar izvēlēto pretestības vērtību.

3. attēls

### USB pieslēgvietā

Vadības ierīce „WX 2” ir aprīkota ar priekšpusē novietotu USB pieslēgvietu (10) programmaparatūras atjaunināšanai, parametru iestatīšanai un monitoringam. USB pieslēgvietā (10) iespējams iespraust jebkuru veikalā iegādājamo USB zibatmiņu.

## 5 Iekārtas lietošanas sākšana

### BRĪDINĀJUMS! Strāvas sitiena un apdegumu gūšanas risks



Pieslēdzot vadības iekārtu neatbilstoši noteikumiem, ir risks gūt savainojumus un sabojāt iekārtu. Vadības iekārtas lietošanas laikā ir risks apdedzināties ar lodāmuru.

- ▷ Pirms lietošanas sākšanas izlasiet vadības iekārtai pievienotos drošības norādījumus, šajā lietošanas pamācībā minētos drošības norādījumus, kā arī vadības iekārtas lietošanas pamācību un veiciet tajā norādītos drošības pasākumus
- ▷ Kad lodāmuru neizmantojat, vienmēr novietojiet to drošības paliktņī.

Nemiet vērā pārskata attēlus (1. un 2. att.).

#### Norāde

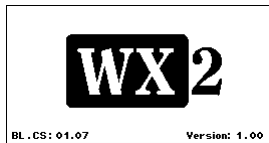
Lodēšanas stacijai „WX 2” iespējams pievienot tikai lodēšanas instrumentus ar atbilstīgiem pievienošanas spraudņiem.

Informāciju par instrumentiem, ko iespējams pievienot „WX 2” lūdzam skatīt piederumu sarakstā, 19. lappusē.

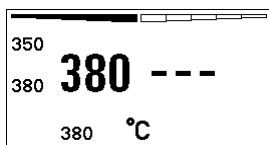
1. Rūpīgi izsaiņojiet iekārtu.
2. Pieslēdziet lodāmurus šādi:
  - iespraudiet tos ar pieslēguma spraudni vadības iekārtas pieslēguma savienojumā (9/12) un nobloķējiet, nedaudz pagriežot pa labi.
3. Novietojiet lodēšanas instrumentu turētājā.
4. Pārliecinieties, vai tīkla spriegums atbilst norādījumiem uz datu plāksnītes un elektriskās barošanas slēdzis (18) ir izslēgts.
5. Pievienojiet vadības ierīci elektriskajam tīklam (16).
6. Ieslēdziet iekārtu ar elektriskās barošanas slēdzi (18). Displejā parādās ieslēgšanas rādījums (skatiet 4. att.).

Pēc iekārtas ieslēgšanas mikroprocesors veic pašpārbaudi un nolasa instrumentā saglabātos parametrus.

Ja ir pievienots lodāmurs, displejā parādās iestatītā temperatūra (vēlamā vērtība, 30/26), temperatūras vienība °C/°F (28), esošās vērtības rādījums (instrumenta pašreizējā temperatūra) (29) un saglabātās noteiktās temperatūras (33/32/23/24).



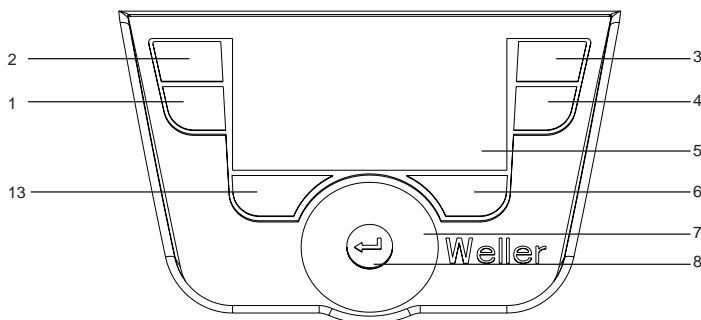
4. attēls



5. attēls

## 6 Iekārtas lietošana

### 6.1 Lietošanas princips

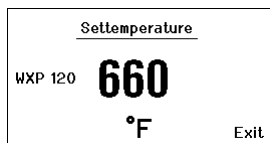


6. attēls: „WX 2” vadības elementi

Taustiņi	Vadība	Funkcija
<b>1., 2., 3., 4.</b> vadības taustiņš	Vienu reizi īsi nospiediet <b>1., 2., 3.</b> vai <b>4.</b> taustiņu.	Noteiktā temperatūra ( <b>23/24/32/33</b> )* tiek iestatīta kā aktīvā vēlamā temperatūra ( <b>26/30</b> )*. (Instrumenta kanāls: <b>1., 2.</b> taustiņš = kreisā puse; <b>3., 4.</b> taustiņš = labā puse) – Parametru izvēlnes pārļapošana
	Turiet trīs sekundes nospiestu <b>1., 2., 3.</b> vai <b>4.</b> taustiņu.	– Pašreizējā vēlamā temperatūra tiek saglabāta kā attiecīgā nospiebtā taustiņa ( <b>1, 2, 3</b> vai <b>4</b> ) noteiktā temperatūra.
	Turiet vienlaicīgi nospiešus taustiņus <b>1 un 2</b> vai <b>3 un 4.</b>	– <b>1 un 2</b> = tiek atvērts vai nobloķēts kreisās puses kanāls ( <b>12</b> )*. – <b>3 un 4</b> = tiek atvērts vai nobloķēts labās puses kanāls ( <b>9</b> )*.
<b>13.</b> un <b>1.</b> taustiņš vai <b>2</b>	Turiet vienlaicīgi nospiestu <b>13.</b> un <b>1.</b> vai <b>13.</b> un <b>2.</b> taustiņu	– Parametru izvēlnes izsaukšana
<b>6.</b> un <b>3.</b> vai <b>4.</b> taustiņš	Turiet vienlaicīgi nospiestu <b>6.</b> un <b>3.</b> vai <b>6.</b> un <b>4.</b> taustiņu	– Parametru izvēlnes izsaukšana
<b>6., 13.</b> izvēlnes taustiņš	Vienreiz īsi nospiediet <b>6.</b> vai <b>13.</b> taustiņu	– Papildiekārtas izvēle, nosacījums, lai atvērtu papildiekārtas parametru iestatījumus (piem. WFE).
	Turiet 3 sekundes nospiestu <b>6.</b> vai <b>13.</b> taustiņu.	– Atveras vēlamās temperatūras logs
<b>6.</b> taustiņš	Vienreiz īsi nospiediet <b>6.</b> taustiņu	– Parametru izvēlne tiek aizvērta
<b>7.</b> – pagriežamais/klikšķināmais taustiņš	Velciet ar pirkstu pa pagriežamo/klikšķināmo taustiņu	– Vērtības izvēle/iestatīšana – Navigācija izvēlnē
	noklikšķiniet labajā vai kreisajā pusē	– Atveras labajā/kreisajā pusē pievienotā lodēšanas instrumenta vēlamās temperatūras logs
<b>8.</b> – ievades taustiņš	Vienreiz īsi nospiediet <b>8.</b> taustiņu	– Tiek apstiprināta vērtība/izvēle

\*) skatiet arī pārskata attēlus (1. un 2. att.).





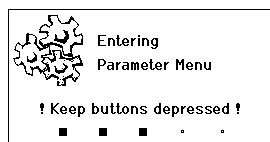
7. attēls

## 6.2 1. vadības piemērs: temperatūras iestatījumu veikšana

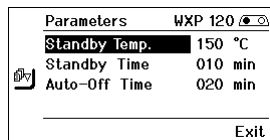
1. Trīs sekundes turiet nospiestu nepieciešamo – **6.** vai **13.** – izvēles taustiņu.  
Rādījums mainās uz vēlamo temperatūru (skatiet 7. att.).
2. Iestatiet nepieciešamo vēlamo temperatūru ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (**7**).
3. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (**8**).
4. Izejiet no parametru izvēlnes ar **6.** taustiņu.

**Norāde** Ja desmit sekunžu laikā netiek veikta nekāda ievade, parametru izvēlne automātiski tiek aizvērta.

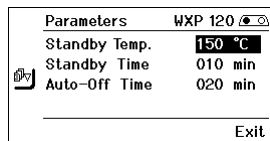
## 6.3 2. vadības piemērs: parametru izvēlnes izsaukšana un izvēlnes punkta izvēle



8. attēls

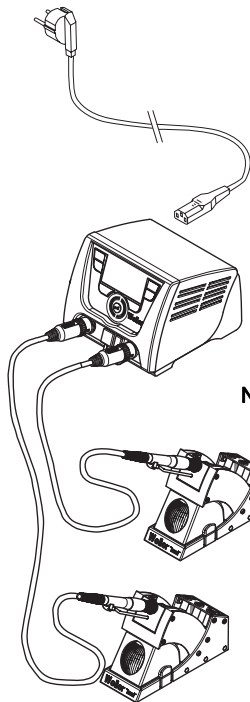


9. attēls



10. attēls

1. Turiet vienlaicīgi nospiestu **13.** un **1.** vai **13.** un **2.**, vai **6.** un **3.**, vai **6.** un **4.** taustiņu.  
Kamēr ierīce atver parametru izvēlni, displejā parādās šāda norāde (skatiet arī 8. att.):  
„Nomaīņa uz parametru izvēlni“ „Turiet nospiektus taustiņus“.
2. Izvēlnes punkta atlasīšana ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (**7**).  
Atlasītais punkts ir iezīmēts ar melnu fonu (piem., „Standby Temp.“; skatiet 9. att.).
3. Apstipriniet izvēli ar ievades taustiņu (**8**).  
Rādījums nomainās uz izvēles/ievades režīms (skatiet 10. att.).
4. Iestatiet ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (**7**).
5. Apstipriniet ar ievades taustiņu (**8**).  
Iestatījums tiek saglabāts un parādās parametru izvēlne.
6. Ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (**7**) atlasiet un iestatiet nākamo izvēlnes punktu (skatiet no 3. līdz 5. darbībai) – vai –  
Izejiet no parametru izvēlnes ar taustiņu **6**.



11. attēls: „WX 2” ar pieslēgtu lodēšanas instrumentu

Off	Off
350	350
380	380
380	380
°C	

12. attēls

## 6.4 Lodēšanas instrumenta pieslēgšana

Ņemiet vērā pārskata attēlus (1. un 2. att.).

1. Pārbaudiet, vai nepieciešamais lodēšanas instruments ir pareizi pieslēgts (skatiet „Iekārtas lietošanas sākšana”, 7. lpp.).
2. Ieslēdziet iekārtu ar tīkla slēdzi (18).

Displejā redzama pievienotā instrumenta temperatūras patiesā vērtība (29), vēlamā temperatūra (26/30), kā arī noteiktās temperatūras (23/24 vai 32/33). Vēlamā temperatūra un noteiktā temperatūra ir saglabāta instrumentā. Temperatūras patiesā vērtība palielinās līdz vēlamajai (= lodēšanas instruments tiek uzsildīts).

**Norāde** Ja „WX 2” vēlaties pieslēgt vienlaicīgi divus instrumentus, lūdzam ņemt vērā pārslodzes atslēgšanas parametrus.

### Norāde

Pārējos pieslēguma variantus atradīsiet 21. lappusē.

Ņemiet vērā arī informāciju, kas minēta pieslēgto iekārtu lietošanas pamācībā.

### Pārslodzes izslēgšana (240 W)

Ja „WX 2” vienlaicīgi tiek pieslēgti divi instrumenti, kuriem kopā nepieciešams vairāk nekā 240 W, nostrādā pārslodzes izslēgšana (skatiet 12. att.).

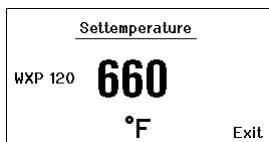
Vienmēr ir iespējams izmantot tikai vienu instrumentu/kanālu.

Lodēšanas instrumenta/kanāla aktivizēšana:

- ▷ vienlaicīgi nospiediet vēlamo vadības taustiņu **1** un **2** (kreisās puses kanāls (12)) vai **3** un **4** (labās puses kanāls (9)).
- vai –
- Izņemiet vēlamo lodāmuru no tā paliktņa.

## 6.5 Individuālie temperatūras iestatījumi

Nemiet vērā pārskata attēlus (1. un 2. att.).



13. attēls

### Noteiktās temperatūras iestatīšana

1. Turiet nospiestu vēlamo **6.** vai **13.** izvēles taustiņu. Displejā parādās pašreizējā vēlamā temperatūra (skatiet 13. att.).
2. Iestatiet nepieciešamo vēlamo temperatūru ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (**7**).
3. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (**8**).
4. Trīs sekundes turiet nospiestu vēlamo vadības **1.**, **2.**, **3.** vai **4.** taustiņu, lai pašreizējo vēlamo temperatūru saglabātu kā (nospiebtā taustiņa) noteikto temperatūru.

**Norāde** Plašāku informāciju par viedinstrumentu (piem. tā noteikto temperatūru, rūpnīcas iestatījumus) atradīsiet attiecīgajās lietošanas pamācībās.

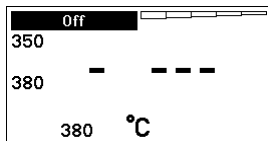
### Temperatūras izvēle ar 1., 2., 3. un 4. vadības taustiņu

Vēlamā temperatūras vērtību iespējams iestatīt, atlasot vienu no divām (katram instrumentam) iepriekš iestatītām temperatūras vērtībām (noteiktās temperatūras).

- ▷ Nospiediet vēlamās temperatūras **1.**, **2.**, **3.** un **4.** taustiņu. Instruments iestata vēlamā temperatūru.

## 6.6 Kanālu izslēgšana/ieslēgšana

Nemiet vērā pārskata attēlus (1. un 2. att.).



14. attēls

### Kreisās puses kanāls (12)

- ▷ Lai izslēgtu/ieslēgtu instrumentu, vienlaicīgi nospiediet **1.** un **2.** vadības taustiņu.

### Labās puses kanāls (9)

- ▷ Lai izslēgtu/ieslēgtu instrumentu, vienlaicīgi nospiediet **3.** un **4.** vadības taustiņu.

**Norāde** Instruments tiek ieslēgts, tiklīdz to izņem no paliktņa. Instrumentos ir iebūvēts kustības sensors.

### Bloķēts kanāls

Ja kanāls ir bloķēts, displejā parādās „OFF“ (**19**).

## 6.7 Lodēšana un izlodēšana

▷ Lodējiet atbilstoši pieslēgtā lodāmura lietošanas pamācībai.

### Lodgalvu lietošana

- Pirmās uzsildīšanas laikā izmantojiet selektīvo vai cinkoto lodgalvu ar lodalvu. Tā no lodgalvas atdala dīkstāves laikā radušos oksīda slāni un netīrumus.
- Lodēšanas starplaikā un pirms lodāmura nolikšanas parūpējieties, lai lodgalva būtu pārklāta ar alvu.
- Neizmantojiet pārāk iedarbīgas lodēšanas pastas.
- Vienmēr ievērojiet, lai lodgalvas pozīcija atbilstu noteikumiem.
- Izvēlieties pēc iespējas mazāku darba temperatūru.
- Lietojiet pēc iespējas lielāku lodgalvas formu – labās rokas likums: aptuveni tikpat lielu, kāds ir lodēšanas paliktnis.
- Rūpējieties par plašas virsmas siltuma pāreju no lodgalvas uz lodēšanas vietu, labi pārklājot lodgalvu ar alvu.
- Ja ir ilgāks darbības pārtraukums, izslēdziet lodēšanas sistēmu vai izmantojiet „Weller” funkciju – temperatūras samazināšanu, pārtraucot lietošanu.
- Pirms novietot lodāmuru ilgākai dīkstāvei, pārklājiet smaili ar alvu.
- Lieciet alvu tiešu uz lodēšanas vietas, nevis uz lodgalvas.
- Mainiet lodgalvu ar atbilstošu instrumentu.
- Mainot lodgalvu, nelietojiet mehānisku spēku.

**Norāde** Vadības iekārta noregulēta vidējam lodgalvas izmēram. Novirzes var rasties, mainot lodgalvu vai izmantojot citas lodgalvas formas.

## 7 Parametru iestatīšana, izmantojot parametru izvēlni

Parametru izvēlne ir sadalīta divās zonās

### Parametri

Iestatīšanas iespējas:

- „Standby” temperatūra,
- „Standby” laiks (temperatūras izslēgšana),
- „AUTO-OFF” laiks (automātiskais izslēgšanas laiks),
- nobīde (temperatūras nobīde),
- regulēšanas īpašības,
- procesa intervāls.

### Stacijas parametri

Iestatīšanas iespējas:

- valoda,
- temperatūras veids °C/°F (temperatūras vienības),
- parole (bloķēšanas funkcija),
- taustiņu toņi iesl./izsl.,
- šķidro kristālu displeja kontrasts,
- šķidro kristālu displeja gaišums,
- ekrānsaudzētājs.

### 7.1 Parametru iestatīšana

Nemiet vērā pārskata attēlus (1. un 2. att.).

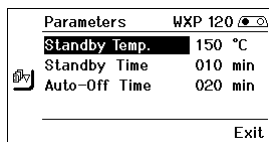
#### „Standby” temperatūras iestatīšana

**Norāde** Lodēšanas instrumentu rokturos ir iemontēta ierīce, kas konstatē kustību (devējs) un brīdī, kad lodāmuru neizmanto, automātiski ieslēdz dzesēšanas režīmu.

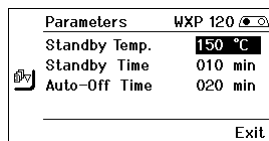
Plašāku informāciju par viedinstrumentu atradīsiet attiecīgajās lietošanas pamācībās.

Pēc temperatūras atslēgšanas automātiski tiek iestatīta „Standby” temperatūra.

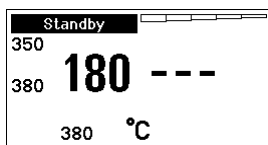
1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Standby temperatūra**.
3. Iestatiet vēlamo „Standby” temperatūru ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
4. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).
5. Izejiet no parametru izvēlnes ar taustiņu 6.



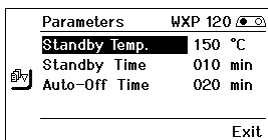
15. attēls



16. attēls



17. attēls



18. attēls

### Temperatūras izslēgšanas („Standby” laiks) iestatīšana

Neizmantojot lodāmuru, temperatūra pēc iestatītā „Standby” laika tiek pazemināta līdz „Standby” temperatūrai. „Standby” režīmu apzīmē mirgojošs patiesās vērtības „Standby” (20) rādījums displejā.

„Standby” režīmu atceļ, nospiežot 1., 2., 3. vai 4. vadības taustiņu. Instrumentā iebūvētais devējs konstatē stāvokļa izmaiņas un deaktivē „Standby” režīmu, līdz brīdim, kad pakustina instrumentu.

„Standby” laika iestatīšana aprakstīta tālāk

1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet un apstipriniet izvēlnes punktu **Standby laiks**.
3. Iestatiet vēlamo „Standby” laiku ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).

Iespējami šādi „Standby” iestatījumi:

- „OFF” = „0 min”: „Standby” laiks ir izslēgts (rūpnīcas iestatījums),
- „ON” = „1-99 min”: individuāli iestatāms „Standby” laiks.

4. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).

Atlasiet citus izvēlnes iestatīšanas parametrus vai

izejiet no parametru izvēlnes ar taustiņu 6.

**Norāde** Lodējot ar minimālu siltuma patēriņu, var ietekmēt „Standby” funkcijas drošību.

### „AUTO-OFF” iestatīšana

Ja lodāmurs netiek izmantots, pēc „AUTO-OFF” laika noilguma tiek atslēgta tā apsilde.

Temperatūru atslēdz neatkarīgi no iestatītās „Standby” funkcijas. Patiesās temperatūras rādījums mirgo un tiek izmantots kā atlikušā siltuma rādījums. Displejā parādās „OFF” (19).

1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet un apstipriniet izvēlnes punktu **AUTO OFF laiks**.
3. Iestatiet vēlamo „AUTO-OFF” laiku ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).

Iespējami šādi „AUTO-OFF” laika iestatījumi:

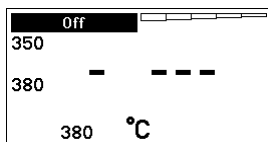
- „0 min”: „AUTO-OFF” funkcija ir izslēgta (rūpnīcas iestatījums),
- „ON” = „1-999 min”: individuāli iestatāms „AUTO-OFF” laiks.

4. Apstipriniet intervālu ar ievades taustiņu (8).

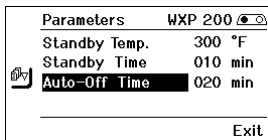
Atlasiet citus izvēlnes iestatīšanas parametrus vai izejiet no parametru izvēlnes ar 6. taustiņu.

**Norāde** Atiestatīšana no „Standby” un „AUTO-OFF” režīma:

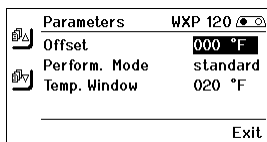
notiek, nenoliekot instrumentu paliktnī un nospiežot 1., 2., 3. vai 4. vadības taustiņu, vai izņemot lodēšanas instrumentu no paliktna.



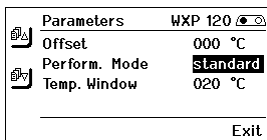
19. attēls



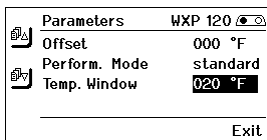
20. attēls



21. attēls



22. attēls



23. attēls

## Temperatūras nobīdes iestatīšana

Reālo lodgalvas temperatūru, izmantojot temperatūras nobīdi, var iestatīt ar intervālu  $\pm 40$  °C ( $\pm 72$  °F).

1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **OFFSET** un apstipriniet.
3. Iestatiet nepieciešamo „OFFSET” temperatūru ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
4. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).

Atlasiet citus izvēlnes iestatīšanas parametrus vai izejiet no parametru izvēlnes ar 6. taustiņu.

## Regulēšanas īpašību iestatīšana

Funkcija nosaka lodēšanas instrumenta uzsildīšanas īpašības, kuru ietekmē tiks sasniegta iestatītā instrumenta temperatūra.

1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Regulēšanas īpašības** un apstipriniet.
3. Iestatiet nepieciešamo regulēšanas funkciju ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).  
Iespējami šādi iestatījumi:
  - „standarta”: pielāgota (vidējās intensitātes) uzsilde (rūpnīcas iestatījumi),
  - „palēnināta”: lēna uzsilde,
  - „agresīva”: ātra uzsilde.
4. Apstipriniet ar ievades taustiņu (8).

Atlasiet citus izvēlnes iestatīšanas parametrus vai izejiet no parametru izvēlnes ar 6. taustiņu.

## Procesa intervāla iestatīšana

Procesa intervāla iestatītais temperatūras intervāls nosaka bezpotenciāla izejas signāla padeves veidu.

1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Procesa intervāla iestatīšana** un apstipriniet.
3. Iestatiet izvēlēto procesa intervāla temperatūras intervālu ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
4. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).

Atlasiet citus izvēlnes iestatīšanas parametrus vai izejiet no parametru izvēlnes ar 6. taustiņu.

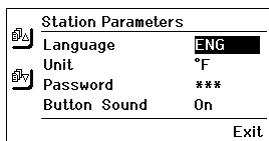
## Norāde

Instrumentiem ar gaismas diožu apli ( piem., WXP 120) tā spīdēšanas intensitāti nosaka procesa intervāls.

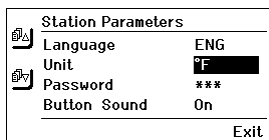
- Nemainīga gaismas intensitāte nozīmē, ka iepriekš iestatītā temperatūra ir sasniegta vai ka temperatūra ir norādītā procesa intervāla robežās.
- Mirgošana norāda, ka sistēma uzsilst vai temperatūra ir ārpus norādītā procesa intervāla.

## 7.2 Stacijas parametru iestatīšana

Nemiet vērā pārskata attēlus (1. un 2. att.).



24. attēls



25. attēls

### Izvēlnes valodas iestatīšana

1. Izsauciēt parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Valoda** un apstipriniet.
3. Iestatiet nepieciešamo valodu ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
4. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).

### Temperatūras vienības pāriestatīšana

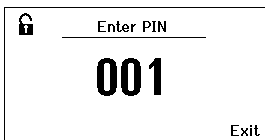
1. Izsauciēt parametru izvēlni.
2. Atlasiet un apstipriniet izvēlnes punktu **Temperatūras vienība °C/°F**.
3. Iestatiet nepieciešamo temperatūras vienību ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
4. Apstipriniet ar ievades taustiņu (8).

### Bloķēšanas funkcijas ieslēgšana/izslēgšana

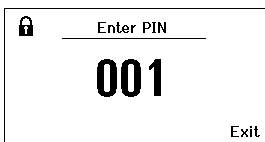
Pēc bloķēšanas ieslēgšanas darbojas tikai lodēšanas stacijas noteiktās temperatūras taustiņi (= 1., 2., 3. un 4. vadības taustiņš). Visus pārējos iestatījumus nav iespējams pāriestatīt līdz atbloķēšanai.

#### Norāde

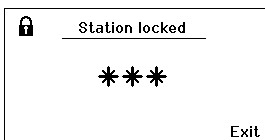
Ja izvēlei tiešām nepieciešama tikai viena temperatūras vērtība, 1., 2. un/vai 3., 4. vadības taustiņam (noteiktās temperatūras taustiņi) jāiestata vienāda temperatūras vērtība.



26. attēls



27. attēls



28. attēls

### Lodēšanas stacijas bloķēšana

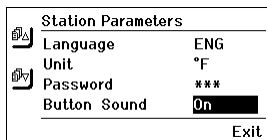
1. Izsauciēt parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Parole** un apstipriniet.
3. Iestatiet vēlamo trīs simbolu bloķēšanas kodu (no 001 līdz 999) ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7) (skatiet 26. att.).
4. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).

Bloķēšana ir aktīva (displejā redzama atslēga (27); skatiet arī 27. att.).

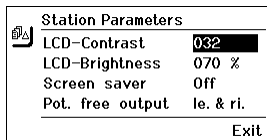
### Lodēšanas stacijas atbloķēšana:

1. Izsauciēt parametru izvēlni.  
Ja bloķēšana ir aktīva, automātiski atveras izvēlnes paroles ievades punkts. Displejā parādās trīs zvaigznītes (\*\*\*).
2. Ievadiet trīs pozīciju bloķēšanas kodu, izmantojot pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
3. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).

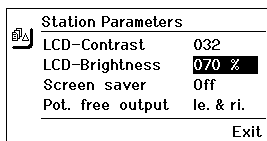




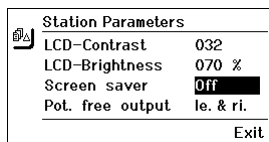
29. attēls



30. attēls



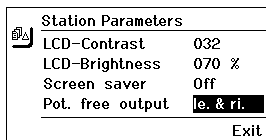
31. attēls



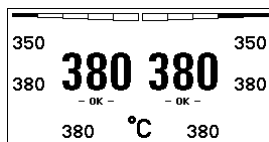
32. attēls



33. attēls



34. attēls



35. attēls

### Taustiņu toņu ieslēgšana/izslēgšana

1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Taustiņu toņi** un apstipriniet.
3. Ieslēdziet vai izslēdziet taustiņu toņus ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
4. Apstipriniet ar ievades taustiņu (8).

### Šķidro kristālu displeja kontrasta iestatīšana

1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Šķidro kristālu displeja kontrasts** un apstipriniet.
3. Iestatiet izvēlēto šķidro kristālu displeja kontrasta vērtību ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
4. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).

### Šķidro kristālu displeja gaišuma iestatīšana

1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Šķidro kristālu displeja gaišums** un apstipriniet.
3. Iestatiet nepieciešamo šķidro kristālu displeja gaišuma vērtību ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
4. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).

### Ekrānsaudzētāja iestatīšana

1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Ekrānsaudzētājs** un apstipriniet.
3. Ieslēdziet vai izslēdziet ekrānsaudzētāju ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
4. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8).

### Robota signāla izejas definēšana

Robota signāla izeja atrodas iekārtas aizmugurē (15). Robota signāla izejas spraudtapu izvietojumus varat redzēt 21. lappusē. Pamatiestatījumos robota signāla izejai ir piekārtots kreisās puses instrumenta kanāls, bet šo piekārtojumu ir iespējams mainīt.

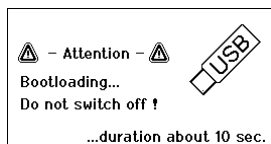
1. Izsauciet parametru izvēlni.
2. Atlasiet izvēlnes punktu **Robota signāla izeja** un apstipriniet.
3. Ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu atlasiet instrumenta kanālu (kanālus) (7).

Iespējami šādi robota signāla izejas iestatījumi:

- „kreisā puse“: kreisās puses instrumenta kanāls (rūpnīcas iestatījums);
- „labā puse“: labās puses instrumenta kanāls;
- „kreisā un labā puse“: abi instrumentu kanāli.

4. Apstipriniet ar ievades taustiņu (8).

**Norāde** Ja ir sasniegta robota darba temperatūra, displejā parādās „ok“ (skatiet 34. att.).



36. attēls

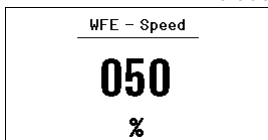
### 7.3 Programmaparatūras atjaunināšana

1. Izslēdziet „WX 2” lodēšanas staciju.
2. Ievietojiet USB pieslēgvietā zibatmiņu.
3. Ieslēdziet „WX 2” lodēšanas staciju.

Automātiski tiek veikta programmaparatūras atjaunināšana (skatiet 35. att.).

Gadījumā, ja jūsu stacijas programmaparatūra jau ir atjaunināta, process netiks atkārtots.

**Norāde** Programmaparatūras atjaunināšanas laikā staciju nedrīkst izslēgt.



37. attēls

### 7.4 Papildierīču pieslēgšana

Nemiet vērā pārskata attēlus (1. un 2. att.).

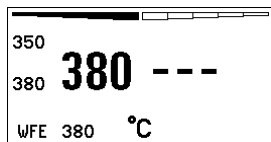
Papildierīces var pievienot „WX 2” lodēšanas stacijas pieslēgvietai iekārtas priekšpusē (11) un/vai pieslēgvietai iekārtas aizmugurē (15).

„WX 2” lodēšanas stacija automātiski atpazīst pieslēgto papildierīci. „WX 2” lodēšanas stacija kreisajā pusē (priekšpusē pieslēgvietā (11); skatiet 36. att.) vai labajā pusē (aizmugures pieslēgvietā) parāda simbolu vai pievienotās papildierīces nosaukumu (31/25).

### 7.5 Papildierīču parametru iestatīšana

Nemiet vērā pārskata attēlus (1. un 2. att.).

1. Atlasiet papildierīci ar papildierīces taustiņu (priekšpusē/aizmugurē) (6, 13).  
Displejā parādās iestatāmais parametrs (piem., apgriezieni).
2. Iestatiet izvēlēto vērtību ar pagriežamo/klikšķināmo taustiņu (7).
3. Apstipriniet vērtību ar ievades taustiņu (8) vai,  
lai izietu no izvēlnes, nospiediet 6 taustiņu.



38. attēls: WFE  
pieslēgums priekšpusē

## 8 „WX 2” apkope un kopšana

- ▷ Tīriet vadības paneli ar tīrīšanai piemērotu drāniņu.
- ▷ Neizmantojamajām pieslēgvietām uzlieciet noslēgvāciņus.

## 9 Paziņojumi par traucējumiem un traucējumu novēršana

Paziņojums/pazīme	Iespējamais iemesls	Risinājumi
Rādījums „- - -“	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Instruments nav atpazīts</li> <li>– Instruments bojāts</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Pārbaudiet instrumenta pieslēgumu iekārtai</li> <li>– Pārbaudiet pieslēgto instrumentu</li> </ul>
Nedarbojas displejs (displejs izslēgts)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Nav strāvas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Ieslēdziet elektriskās barošanas slēdzi</li> <li>– Pārbaudiet spriegumu</li> <li>– Pārbaudiet iekārtas drošinātājus</li> </ul>
OFF Kanālu nevar ieslēgt	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Pārslodzes izslēgšana</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Var izmantot tikai vienu lodāmuru.</li> </ul>

## 10 Piederumi

T005 29 202 99 WXP 120 lodēšanas komplekts ar paliktni WDH 10  
 T005 29 206 99 WXP 200 lodēšanas komplekts ar paliktni WDH 31  
 T005 13 178 99 WXMT Mikro izlodēšanas pincete ar paliktni WDH 60

T005 29 204 99 WXMP Mikro lodāmurs ar paliktni WDH 50  
 T005 15 121 99 WDH 10 WXP 120 drošības paliktnis  
 T005 15 158 98 WDH 31 WXP 200 drošības paliktnis  
 T005 15 156 99 WDH 50 WXMP drošības paliktnis  
 T005 15 169 99 WDH 60 WXMT drošības paliktnis

T005 36 476 99 WFE 20D lodēšanas dūmu atsūcējs, 230 V  
 T005 36 266 99 WFE 2S pārnēsājams atsūcējs, 230 V  
 T005 36 256 99 WFE 4S mobils atsūcējs, 230 V  
 T005 36 586 99 WFE 8S mobils atsūcējs, 230 V

T005 33 648 99 WHP 1000 priekšsuzsildes plate, 1000 W  
 T005 33 386 99 WHP 3000 infrasarkanās priekšsuzsildes plate, 600 W

T005 33 646 99 WHP 3000 infrasarkanās priekšsuzsildes plate, 1200 W

T005 87 647 10 WX savienojuma kabelis  
 T005 87 647 11 WX datora adapteris  
 T005 87 647 12 WX WFE/WHP adapteris

Citus piederumus iespējams atrast atsevišķo lodēšanas komplektu lietošanas pamācībā.



## 11 Utilizācija

Utilizējiet nomainītās iekārtas daļas, filtrus vai vecās iekārtas atbilstoši savas valsts priekšrakstiem.

## 12 Garantija

Pircēja prasības kompensēt iekārtas nepilnības noilgums stājas spēkā gadu pēc iekārtas piegādes. Tas neattiecas uz pircēja pretprasībām atbilstoši Vācijas Civilt kodeksa 478. §, 479. §.

Saskaņā ar sniegto garantiju mēs esam atbildīgi tikai tad, ja lietošanas vai glabāšanas garantija ir norādīta rakstiski un tekstā lietots jēdziens „Garantija”.

**Saglabājam tiesības veikt tehniskas izmaiņas!**

**Aktualizēto lietošanas instrukciju var atrast vietnē [www.weller.eu](http://www.weller.eu).**

WX 2

Naudojimo instrukcija



## WX 2

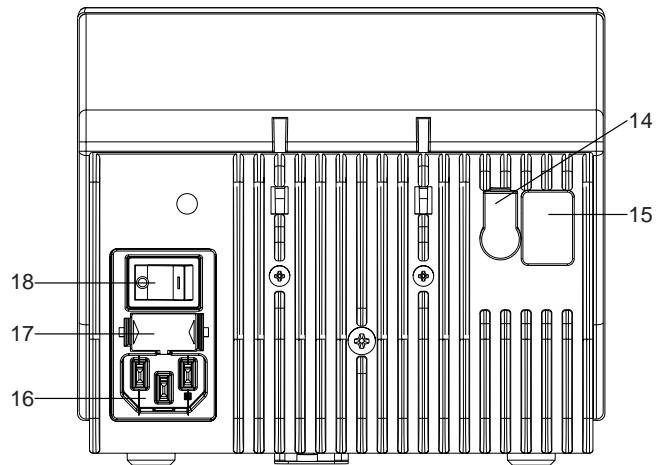
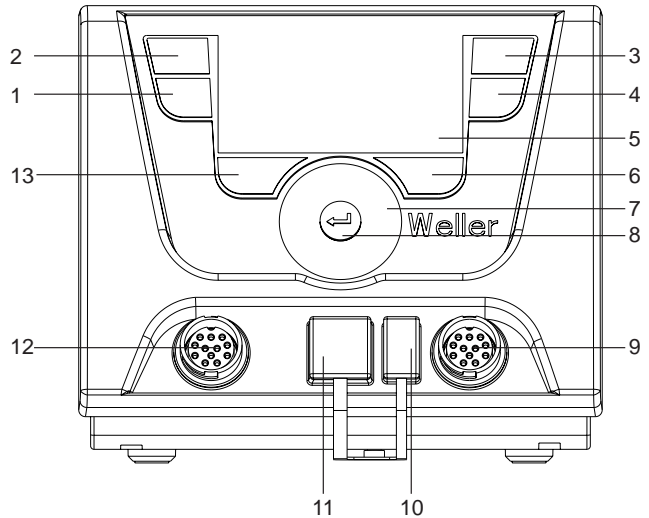
## Priedaiso apžvalga

- 1 Valdymo mygtukas kairėje
- 2 Valdymo mygtukas dešinėje
- 3 Valdymo mygtukas dešinėje
- 4 Valdymo mygtukas dešinėje
- 5 Ekranas
- 6 Parinkties mygtukas (nustatytoji temperatūra, išėiti iš parametų meniu, parametras „Papildomas prietaisas“)
- 7 Sukamasis paspaudžiamasis ratukas
- 8 Įvesties mygtukas („Enter“ mygtukas)
- 9 Jungiamasis lizdas litavimo įrankiui dešinėje
- 10 USB sąsaja
- 11 RS232 sąsaja
- 12 Jungiamasis lizdas litavimo įrankiui kairėje
- 13 Parinkties mygtukas (nustatytoji temperatūra, parametras „Papildomas prietaisas“)
- 14 Potencialo išlyginimo įvorė
- 15 RS232 sąsaja
- 16 Tinklo jungtis
- 17 Tinklo saugiklis
- 18 Tinklo jungiklis

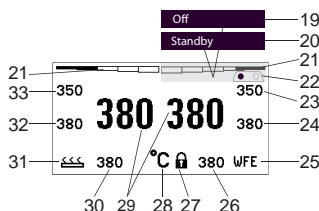
## Ekranu apžvalga

- 19 AUT. IŠJ.
- 20 Būdėjimo režimo temperatūros išj.
- 21 Galios rodmuo
- 22 Parametų rodmuo kairėje (arba dešinėje)
- 23 Fiksuotoji temperatūra 1, dešinėje
- 24 Fiksuotoji temperatūra 2, dešinėje
- 25 Papildomas prietaisas (sąsaja gale)
- 26 Aktyvi nustatytoji vertė / fiksuotoji temperatūra dešinėje
- 27 Užraktas
- 28 Temperatūros vienetai °F/°C
- 29 Aktuali įrankio temperatūra (dešinėje, kairėje)

- 30 Aktyvi nustatytoji vertė / fiksuotoji temperatūra kairėje
- 31 Papildomas prietaisas (sąsaja priekyje)
- 32 Fiksuotoji temperatūra 1, kairėje
- 33 Fiksuotoji temperatūra 2, kairėje



1 pav. Priedaiso apžvalga



2 pav. Ekranu apžvalga

## Turinys

1	Apie šią instrukciją .....	3
2	Jūsų saugumui .....	4
3	Komplektas .....	4
4	Prietaiso aprašymas .....	5
5	Prietaiso paruošimas eksploatuoti .....	7
6	Prietaiso valdymas .....	8
7	Parametro nustatymas per parametrų meniu .....	13
8	„WX 2“ įprastinė ir techninė priežiūra .....	18
9	Pranešimai apie gedimus ir jų šalinimas .....	19
10	Priedai .....	19
11	Utilizavimas .....	20
12	Garantija .....	20

## 1 Apie šią instrukciją

Dėkojame, kad parodėte pasitikėjimą pirkdami „Weller“ litavimo stotelę „WX 2“. Gaminant buvo taikomi griežčiausi kokybės reikalavimai, kad prietaisas veiktų nepriekaištingai.

Šioje instrukcijoje pateikiama svarbi informacija, kaip tinkamai paruošti eksploatacijai, valdyti, prižiūrėti litavimo stotelę „WX 2“ ir pačiam šalinti paprastus gedimus.

- ▷ Prieš dirbdami su litavimo stotele „WX 2“, perskaitykite visą šią instrukciją ir pridedamus saugos nurodymus.
- ▷ Šią instrukciją laikykite visiems naudotojams prieinamoje vietoje.

### 1.1 Taikytos direktyvos

„Weller“ mikroprocesoriaus valdomos litavimo stotelės „WX 2“ EB atitikties deklaracija atitinka direktyvų 2004/108/EEB ir 2006/95/EB reikalavimus.

### 1.2 Galiojantys dokumentai

- Litavimo stotelės „WX 2“ naudojimo instrukcija
- Prie šios instrukcijos pridėdama saugos nurodymų brošiūra
- Prijungto įrankio naudojimo instrukcija (pvz., WXP 120, WXP 200 WXMP arba WXMT)

## 2 Jūsų saugumui

Litavimo stotelė „WX 2“ buvo pagaminta pagal naujausias technologijas ir pripažintas saugos technikos taisykles. Vis dėlto galimas pavojus žmonėms ir turtui, jei nesilaikysite pridedamoje brošiūroje esančių saugos nurodymų ir neatsižvelgsite į šioje instrukcijoje pateiktus įspėjimus. Litavimo stotelę „WX 2“ tretiesiems asmenims perduokite tik kartu su naudojimo instrukcija.

### 2.1 Naudojimas pagal paskirtį

Litavimo stotelę „WX 2“ naudokite tik naudojimo instrukcijoje nurodytu tikslu lituodami ir atlituodami čia nurodytomis sąlygomis. Litavimo stotelės „WX 2“ naudojimas pagal paskirtį taip pat yra ir

- šios instrukcijos laikymasis,
- visų kitų papildomų dokumentų laikymasis,
- šalyje galiojančių nelaimingų atsitikimų darbo vietoje prevencijos taisyklių laikymasis.

Už savavališkus prietaiso pakeitimus gamintojas neprisiima jokios atsakomybės.

## 3 Komplektas

- Litavimo stotelė „WX 2“
- Maitinimo kabelis
- Litavimo stotelės „WX 2“ naudojimo instrukcija
- Prie šios instrukcijos pridedama saugos nurodymų brošiūra
- CD ar programmatūru (“Monitorsoftware”)



## 4 Prietaiso aprašymas

„Weller WX 2“ yra įvairiapusiškai panaudojama litavimo stotelė, skirta naujausių technologijų elektroninių konstrukcinių mazgų profesionaliems remonto darbams pramoninės inžinerijos bei remonto ir laboratorijų srityse.

Skaitmeninis elektroninis reguliatorius kartu su kokybiška jutikline ir šilumos perdavimo technika litavimo įrankyje užtikrina tikslią lituoklio antgalio temperatūrą. Dėl greitai pamatuojamos vertės temperatūra yra tiksliai ir esant apkrovai kinta optimaliai.

Norimą temperatūrą diapazone 50– 550 °C

(150–999 °F) galima nustatyti litavimo įrankiui ir mikroįrankiams.

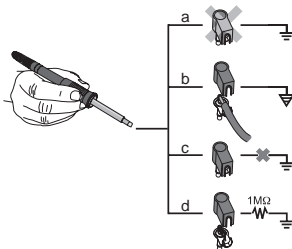
Užprogramuoti ir esami parametrai parodomi skaitmenimis. Keturiais mygtukais (2 mygtukai vienam įrankiui) galima išsaugoti fiksuotosios temperatūros vertes tiesioginei parinkčiai.

„Weller“ litavimo stotelė „WX 2“ pasižymi tokiomis funkcijomis ir savybėmis:

- moderni valdymo koncepcija ir navigacija;
- valdymas jutikliniais mygtukais;
- meniu įvairiomis kalbomis;
- grafinis skystųjų kristalų ekranas su mėlynu LED fono apšvietimu;
- palaiko įrankius iki 200 W arba tuo pačiu metu du 120 W lituoklius;
- litavimo stotelės „WX 2“ kalibruoti nereikia;
- 2 jungtys litavimo įrankiams su integruotu parametru kaupikliu (pvz., fiksuotoji temperatūra);
- automatinis įrankio atpažinimas ir atitinkamų lituoklių reguliavimo parametru suaktyvinimas;
- skaitmeninis temperatūros reguliavimas;
- antistatinė prietaiso konstrukcija pagal ESD saugos reikalavimus;
- įvairios potencialų išlyginimo galimybės (standartinė konfigūracija – įžeminta);
- su lituokliais susijusių parametru nustatymas, pvz., budėjimo režimo temperatūra; budėjimo režimo laikas; AUT. IŠJ. laikas; nuokrypis; reguliavimas; proceso langai; roboto išėjimas;
- su stotele susijusių parametru nustatymas, pvz., kalba; temperatūros versija °C/°F; slaptažodis; mygtukų garso įj./išj.; LCD kontrastas; LCD ryškumas; ekrano užsklanda;
- 2 jungtys periferiniams prietaisams (pvz., WFE, WHP);
- skaitmeninė ir optiškai atjungta roboto jungtis
- USB sąsaja atminties kortelei (įmonės įrangai atnaujinti, parametrams nustatyti, priežiūrai atlikti)

## „WX 2“ techniniai duomenys

Matmenys	ilgis x plotis x aukštis (mm): 170 x 151 x 130 ilgis x plotis x aukštis (in): 6,69 x 5,94 x 5,12
Svoris	apie 3,2 kg
Tinklo įtampa	230 V, 50 Hz
Imamoji galia	200 W (240 W)
Apsaugos klasė	I, antistatinis korpusas
Saugiklis	Viršsrovio atjungiklis T2 A
Temperatūrų diapazonas	Nustatymo diapazonas 50–550 °C (150–999 °F) Reguliuojamos temperatūros diapazonas priklauso nuo įrankio.
Temperatūros tikslumas	± 9 °C (± 17 °F)
Temperatūros stabilumas	± 2 °C (± 4 °F)
Potencialų išlyginimas	Per 3,5 mm lizdą, esantį prietaiso galinėje sienelėje.
Korpuso medžiaga	Aliuminio dugnas su antistatine juoda (AMS 70002) danga; antistatinis PA plastikinis korpusas
Valdymo skydelio medžiaga	Antistatine danga padengtas stiklas
Valdymo skydelis, matmenys	74 x 38 coliai
Skyra	255 x 127 (128) taškai
Fono apšvietimas	4 šviesos diodai



### Potencialų išlyginimas

Skirtingai jungiant prie 3,5 mm lizdo (14), galimi 4 variantai:

- (a) Nuolatinis įžeminimas: be kištuko (gamyklinė komplektacija).
- (b) Potencialų išlyginimas: su kištuku, išlyginamasis laidas prie vidurinio kontakto.
- (c) Be potencialo: su kištuku
- (d) Nenuolatinis įžeminimas: su kištuku ir prilituotu varžū. Įžeminimas per pasirinktą varžą.

### USB sąsaja

Valdymo įtaisas „WX 2“ yra su priekine USB sąsaja (10) įmonės įrangai atnaujinti, parametrams nustatyti ir priežiūrai atlikti. USB sąsajai (10) tinka bet kokia USB atminties kortelė.

3 pav.

## 5 Prietaiso paruošimas eksploatuoti

### [SPĖJIMAS! Elektros smūgio ir nudegimų pavojus



Netinkamai prijungus valdymo įtaisą kyla pavojus susižeisti dėl elektros šoko ir gali būti pažeistas prietaisas. Eksploatuojant valdymo įtaisą kyla pavojus nusideginti prisilietus prie litavimo įrankio.

- ▷ Prieš pradėdami naudoti valdymo įtaisą, būtinai iki galo perskaitykite pridedamus saugos nurodymus, šios naudojimo instrukcijos saugos nurodymus bei Jūsų valdymo įtaiso instrukciją ir imkitės joje nurodomų atsargumo priemonių.
- ▷ Jei nenaudojate, litavimo įrankį būtinai įdėkite į apsauginį dėklą.

Atsižvelkite į apžvalgos paveikslėlius (1 pav. ir 2 pav.).

#### Pastaba

Prie litavimo stotelės „WX 2“ galima prijungti tik litavimo įrankius su tinkamais jungties kištukais.

Prie „WX 2“ prijungiamus įrankius rasite priedų sąrašė 19 psl.

1. Kruopščiai išpakuokite prietaisą.
2. Litavimo įrankius prijunkite taip:

Litavimo įrankio kištuką įkiškite į valdymo įtaiso lizdą (9/12) ir užblokuokite truputį pasukę į dešinę.

3. Litavimo įrankį įstatykite į laikiklį.
4. Patikrinkite, ar tinklo įtampa sutampa su nurodytąja techninių parametrų lentelėje ir ar išjungtas tinklo jungiklis (18).
5. Valdymo įtaisą įjunkite į tinklą (16).
6. Prietaisą įjunkite tinklo jungikliu (18).

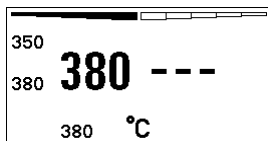
Ekrane atsiranda paleisties rodmuo (žr. 4 pav.).

Įjungus prietaisą, mikroprocesorius atlieka savikontrolės testą ir nuskaito įrankyje išsaugotas parametrų vertes.

Kai yra prijungtas lituoklis, ekrane atsiranda nustatytoji temperatūros vertė (nustatytoji vertė, **30/26**), temperatūros vienetai °C/°F (**28**), faktinės vertės rodmuo (aktuali įrankio temperatūra) (**29**) ir išsaugotos fiksuotosios temperatūros vertės (**33/32/23/24**).



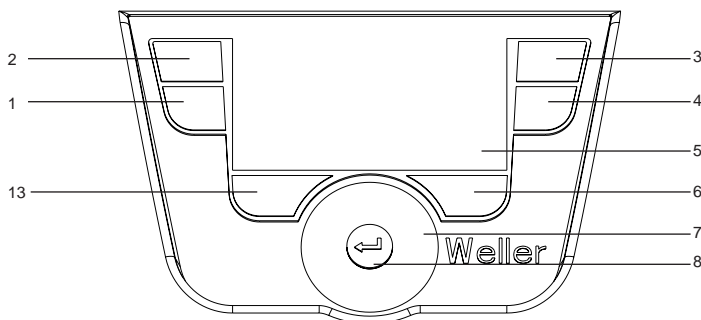
4 pav.



5 pav.

## 6 Prietaiso valdymas

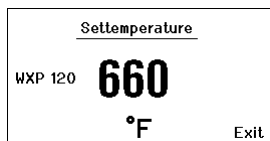
### 6.1 Valdymo principas



6 pav. „WX 2“ valdymo elementai

Mygtukai	Valdymas	Funkcija
Valdymo mygtukas <b>1, 2, 3, 4</b>	Vieną kartą trumpai paspauskite mygtuką <b>1, 2, 3</b> arba <b>4</b>	Fiksuotoji temperatūra ( <b>23/24/32/33</b> )* perimama kaip aktyvi nustatytoji temperatūra ( <b>26/30</b> )*. (Įrankio kanalas: mygtukas <b>1, 2</b> = kairėje; mygtukas <b>3, 4</b> = dešinėje) – Judėjimas per parametrų meniu
	Mygtuką <b>1, 2, 3</b> arba <b>4</b> laikykite paspaudę 3 sekundes	– Aktyvi nustatytoji temperatūra išsaugoma kaip fiksuotoji temperatūra po paspaustu mygtuku ( <b>1, 2, 3</b> arba <b>4</b> ).
	Laikykite vienu metu paspaudę mygtukus <b>1 ir 2</b> arba <b>3 ir 4</b>	– <b>1 ir 2</b> = kanalas kairėje ( <b>12</b> )* užblokuojamas arba atidaromas – <b>3 ir 4</b> = kanalas dešinėje ( <b>9</b> )* užblokuojamas arba atidaromas
Laikykite vienu metu paspaudę mygtukus <b>13 ir 1</b> arba <b>2</b>	mygtukus <b>13 ir 1</b> arba <b>13 ir 2</b>	– Parametrų meniu iškvieta
Laikykite vienu metu paspaudę mygtukus <b>6 ir 3</b> arba <b>4</b>	mygtukus <b>6 ir 3</b> arba <b>6 ir 4</b>	– Parametrų meniu iškvieta
Parinkties mygtukas <b>6, 13</b>	Vieną kartą trumpai paspauskite mygtuką <b>6</b> arba <b>13</b>	– Papildomo prietaiso parinktis, sąlyga papildomo prietaiso parametrų nuostatams atidaryti (pvz., WFE)
	Mygtuką <b>6</b> arba <b>13</b> laikykite paspaudę 3 sekundes	– Atsidaro nustatytosios temperatūros langas
Mygtukas <b>6</b>	Vieną kartą trumpai paspauskite mygtuką <b>6</b>	– Parametrų meniu uždaromas
Sukamasis spaudžiamasis ratukas <b>7</b>	Judinkite pirštą virš sukamojo spaudžiamojo ratuko	– Parinkties / nustatymo vertė – Navigacija meniu
	Paspauskite jį dešinėje arba kairėje	– Atsidaro nustatytosios temperatūros langas dešinėje / kairėje prijungtam litavimo įrankiui
Įvesties mygtukas <b>8</b>	Vieną kartą trumpai paspauskite mygtuką <b>8</b>	– Patvirtinama vertė / parinktis

\*) taip pat žr. apžvalgos paveikslėlius (1 pav. ir 2 pav.).



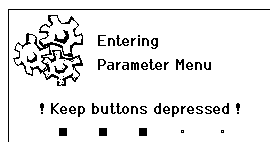
7 pav.

## 6.2 1 valdymo pavyzdys: Temperatūros nustatymas

1. Norimą parinkties mygtuką **6** arba **13** laikykite paspaudę 3 sekundes. Rodoma nustatytoji temperatūra (žr. 7 pav.).
2. Norimą nustatytąją temperatūrą nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (**7**).
3. Patvirtinkite įvesties mygtuku (**8**).
4. Parametrų meniu uždarykite mygtuku **6**.

**Pastaba** Jei per 10 sekundžių neatliekama įvestis, automatiškai uždaromas parametrų meniu.

## 6.3 2 valdymo pavyzdys: Parametrų meniu iškvietimas ir meniu punkto parinktis



8 pav.

1. Laikykite vienu metu paspaudę mygtukus **13** ir **1** arba **13** ir **2** arba **6** ir **3** arba **6** ir **4**. Kai prietaise perjungiamas parametrų meniu, ekrane atsiranda toks pastabos tekstas (taip pat žr. 8 pav.): „Perjungimas į parametrų meniu“ „Laikykite paspaustus mygtukus“.

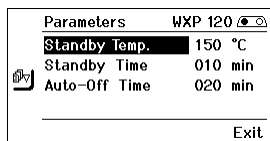
2. Pasirinkite meniu punktą sukamuoju spaudžiamuoju mygtuku (**7**). Parinktis paryškinta juodai (pvz., „Budėjimo rež.temp.“, žr. 9 pav.).

3. Patvirtinkite parinktį įvesties mygtuku (**8**). Rodmuo pasikeičia į parinkties / įvesties režimą (žr. 10 pav.).

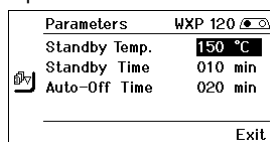
4. Nustatykite sukamuoju spaudžiamu mygtuku (**7**).

5. Patvirtinkite nuostatą įvesties mygtuku (**8**). Nuostatas perimamas ir rodomas parametrų meniu.

6. Pasirinkite naują meniu punktą sukamuoju spaudžiamu ratuku (**7**) ir nustatykite norimą vertę (žr. 3–5 veiksmus) – arba – Parametrų meniu uždarykite mygtuku **6**.



9 pav.



10 pav.

## 6.4 Litavimo įrankio prijungimas

Atsižvelkite į apžvalgos paveikslėlius (1 pav. ir 2 pav.).

1. Patikrinkite, ar tinkamai prijungtas norimas litavimo įrankis (žr. „Priedaiso paruošimas eksploatuoti“ 7 psl.).
2. Priedaisą įjunkite tinklo jungikliu (18).

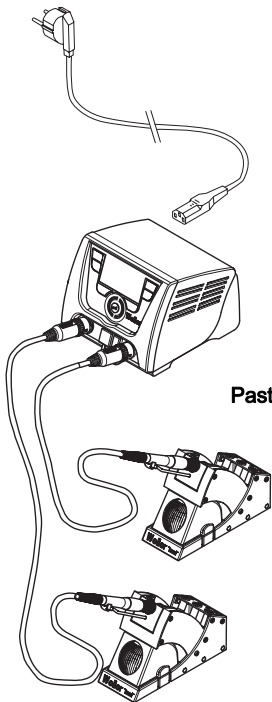
Ekrane rodoma prijungto įrankio faktinė temperatūros vertė (**29**), nustatytoji temperatūra (**26/30**) ir fiksuotosios temperatūros vertės (**23/24** arba **32/33**). Nustatytosios ir fiksuotosios temperatūros vertės išsaugomos įrankyje. Faktinė temperatūros vertė pakyla iki nustatytosios temperatūros (= kaitinamas litavimo įrankis).

**Pastaba** Jei norite prie „WX 2“ prijungti du įrankius vienu metu, atsižvelkite į išjungimą dėl perkrovos.

### Pastaba

Kitus prijungimo variantus rasite 21 psl.

Laikykitės atitinkamų prijungtų priedaisų naudojimo instrukcijų.



11 pav. „WX 2“ su prijungtu litavimo įrankiu

Off	Off
350	350
380	380
380	380
	°C

12 pav.

### Išjungimas dėl perkrovos (240 W)

Kai prie „WX 2“ vienu metu prijungiami du įrankiai, kuriems reikia daugiau nei 240 W, išjungiama dėl perkrovos (žr. 12 pav.).

Visada galima naudoti tik vieną įrankį / kanalą.

Litavimo įrankio / kanalo aktyvinimas:

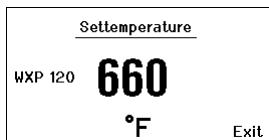
- ▷ Vienu metu spauskite valdymo mygtukus **1** ir **2** (kanalas kairėje (**12**)) arba **3** ir **4** (kanalas dešinėje (**9**)).

– arba –

Išimkite norimą lituoklį iš dėklo.

## 6.5 Individualus temperatūros nustatymas

Atsižvelkite į apžvalgos paveikslėlius (1 pav. ir 2 pav.).



13 pav.

### Fiksuotosios temperatūros nustatymas

1. Laikykite paspaustą norimą parinkties mygtuką **6** arba **13**. Ekrane atsiranda aktuali nustatytosios temperatūros vertė (žr. 13 pav.).
2. Norimą nustatytąją temperatūrą nustatykite sukamuoju spaudžiamu ratuku (**7**).
3. Patvirtinkite įvesties mygtuku (**8**).
4. Norimą valdymo mygtuką **1**, **2**, **3** arba **4** laikykite paspausta 3 sekundes, taip išsaugosite aktualią nustatytąją vertę kaip fiksuotosios temperatūros vertę (po paspaustu mygtuku).

**Pastaba** Išsamesnės informacijos (pvz., fiksuotosios temperatūros vertę, gamylinį nuostatą) apie sumanųjį įrankį rasite atitinkamose eksploataavimo instrukcijose.

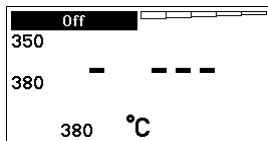
### Temperatūros pasirinkimas valdymo mygtukais 1, 2, 3 ir 4

Nustatytąją temperatūros vertę galima nustatyti parenkant dvi (vienam įrankiui) iš anksto nustatytas temperatūrų vertes (fiksuotąsias temperatūras).

- ▷ Paspauskite norimą temperatūros mygtuką **1**, **2**, **3** ir **4**. Reguliuojama įrankio temperatūra.

## 6.6 Kanalo išjungimas / įjungimas

Atsižvelkite į apžvalgos paveikslėlius (1 pav. ir 2 pav.).



14 pav.

### Kanalas kairėje (12)

- ▷ Vienu metu paspausdami valdymo mygtukus **1** ir **2**, išjunkite / įjunkite įrankį.

### Kanalas dešinėje (9)

- ▷ Vienu metu paspausdami valdymo mygtukus **3** ir **4**, išjunkite / įjunkite įrankį.

**Pastaba** Įrankis įjungiamas, kai tik išimamas iš dėklo. Įrankiuose integruotas judesio jutiklis.

### Kanalas užblokuotas

Jei kanalas užblokuotas, ekrane atsiranda „IŠJ.“ (**19**).

## 6.7 Litavimas ir atlitavimas

▷ Litavimo darbus atlikite pagal Jūsų prijungto litavimo įrankio naudojimo instrukciją.

### Lituoklio antgalių naudojimas

- Pirmojo įkaitinimo metu pasirenkami ir alavuojami lituoklio antgaliai turi būti padengti lydmetaliu. Taip nuo lituoklio antgalio bus pašalinti oksido sluoksniai ir nešvarumai, susikaupiantys sandėliuojant.
- Atkreipkite dėmesį, kad nelituoiant ir įdedant lituoklį į dėklą, jo antgalis būtų padengtas storu alavo sluoksniu.
- Nenaudokite itin stiprių skystųjų priemonių.
- Visada atkreipkite dėmesį į tinkamą lituoklio antgalio padėtį.
- Pasirinkite kuo žemesnę darbinę temperatūrą.
- Pasirinkite kuo didesnę lituoklio antgalio formą pagal dešinės rankos taisyklę: apytiksliai tokio dydžio kaip litavimo paviršius.
- Antgalis turi būti padengtas storu alavo sluoksniu, kad šilumos perdavimas tarp antgalio ir litavimo vietos vyktų dideliu paviršiumi.
- Išjunkite litavimo sistemą, jei pauzės tarp darbų trunka ilgiau, arba naudokite „Weller“ temperatūros mažinimo funkciją, jei nenaudojate.
- Padenkite antgalį lydiniu, prieš padėdami lituoklį ilgesniam laikui.
- Lydinį dėkite tiesiai ant litavimo vietos, o ne ant antgalio.
- Lituoklio antgalius keiskite tam skirtais įrankiais.
- Lituoklio antgalis negali būti veikiamas mechaninės jėgos.

**Pastaba** Valdymo įtaisai buvo nustatyti vidutiniam lituoklio antgalių dydžiui. Keičiant arba naudojant kitas antgalių formas galimi nuokrypiai.



## 7 Parametro nustatymas per parametru meniu

Parametru meniu suskirstytas į dvi sritis:

### Parametrai

Nustatymo galimybės:

- Budėjimo režimo temperatūra
- Budėjimo režimo laikas (temperatūros išj.)
- AUT. IšJ. laikas (automatinio išjungimo laikas)
- Nuokrypis (temperatūros nuokrypis)
- Reguliavimas
- Proceso langas

### Stotelės parametrai

Nustatymo galimybės:

- Kalba
- Temperatūros versija °C/°F (temperatūros vienetai)
- Slaptažodis (užrakinimo funkcija)
- Mygtukų garsų įj./išj.
- LCD kontrastas
- LCD ryškumas
- Ekranu užsklanda

### 7.1 Parametru nustatymas

Atsižvelkite į apžvalgos paveikslėlius (1 pav. ir 2 pav.).

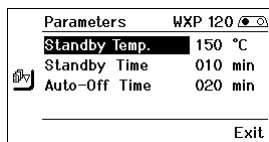
#### Budėjimo režimo temperatūros nustatymas

**Pastaba** Litavimo įrankiai yra su naudojimo atpažinimo įtaisu (jutikliu) rankenoje, kuris nenaudojant litavimo įrankio automatiškai pradeda aušinti.

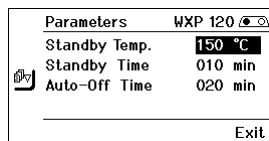
Išsamesnės informacijos apie sumanųjį įrankį rasite atitinkamose eksploataavimo instrukcijose.

Išjungus temperatūrą automatiškai nustatoma budėjimo temperatūra.

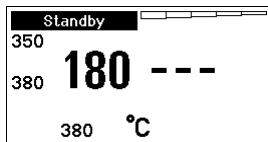
1. Iškvieskite parametru meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Budėjimo režimo temperatūra**.
3. Budėjimo režimo temperatūros nustatytąją vertę nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
4. Patvirtinkite įvesties mygtuku (8).
5. Parametru meniu uždarykite mygtuku 6 .



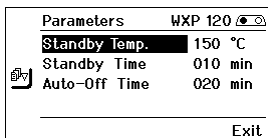
15 pav.



16 pav.



17 pav.



18 pav.

### Temperatūros išjungimo (budėjimo laiko) nustatymas

Jei litavimo įrankis nenaudojamas, praėjus nustatytam budėjimo laikui, temperatūra sumažinama iki budėjimo režimo temperatūros. Mirksintis faktinės vertės rodmuo parodo budėjimo režimą, ekrane rodomas užrašas „Budėjimo režimas“ (20).

Paspaudus valdymo mygtuką **1**, **2**, **3** arba **4** išjungiamas budėjimo režimas. Įrankyje integruotas jutiklis atpažįsta režimo pakeitimą ir išjungia budėjimo režimą, kai tik pajudinamas įrankis.

Budėjimo režimo laiko nustatymas:

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Budėjimo režimo laikas** ir patvirtinkite.
3. Norimą budėjimo režimo laiką nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).

Galimi tokie budėjimo režimo nuostatai:

- „IŠJ.“ = „0 min“: budėjimo režimo laikas išjungtas (gamyklinis nuostatas)
- „I.J.“ = „1–99 min“: budėjimo režimo laikas, nustatomas individualiai

4. Patvirtinkite įvesties mygtuku (8).

Kitų nustatymo parametrų parinkimas iš meniu arba

Parametrų meniu uždarykite mygtuku **6**.

### Pastaba

Jei lituojant reikia labai mažai šilumos, budėjimo funkcijos patikimumas gali sumažėti.

### Automatinio išjungimo laiko (AUT. IŠJ.) nustatymas

Jei litavimo įrankis nenaudojamas, pasibaigus „AUTO IŠJ.“ laikui, litavimo įrankio kaitinimas išjungiamas.

Kaitinimas išjungiamas nepriklausomai nuo nustatytos budėjimo funkcijos. Faktinė temperatūra rodoma mirksinčiu rodmeniu, tai yra likusios šilumos rodmuo. Ekrane atsiranda „IŠJ.“ (19).

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Budėjimo režimo laikas** ir patvirtinkite.
3. Norimą budėjimo režimo laiką nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).

Galimi tokie AUT. IŠJ. laiko nuostatai:

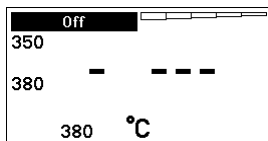
- „IŠJ.“ = „0 min“: AUT. IŠJ. funkcija išjungta (gamyklinis nuostatas)
- „I.J.“ = „1–999 min“: AUT. IŠJ. laikas, nustatomas individualiai.

4. Laiko intervalą patvirtinkite įvesties mygtuku (8).

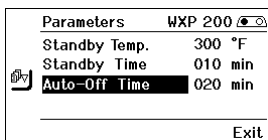
Kitus nustatymo parametrus pasirinkite iš meniu arba parametrų meniu uždarykite mygtuku **6**.

### Pastaba

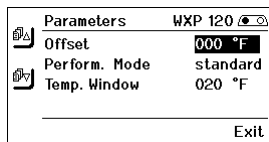
STANDBY ir OFF režimų atkūrimas: vyksta be jungiamojo dėklo paspaudžiant valdymo mygtuką **1**, **2**, **3** arba **4** arba paimant litavimo įrankį iš dėklo.



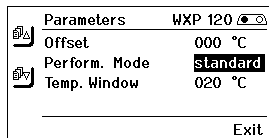
19 pav.



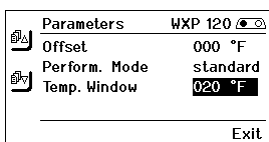
20 pav.



21 pav.



22 pav.



23 pav.

### Temperatūros nuokrypio nustatymas

Faktinę lituoklio antgalio temperatūrą galima priderinti įvedant temperatūros nuokrypį  $\pm 40\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $\pm 72\text{ }^{\circ}\text{F}$ ).

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **NUOKRYPIS** ir patvirtinkite.
3. Norimą NUOKRYPIO temperatūrą nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
4. Patvirtinkite įvesties mygtuku (8).

Kitų nustatymo parametrų parinkimas iš meniu arba Parametrų meniu uždarykite mygtuku 6 .

### Reguliuavimo parametrų nustatymas

Nuo funkcijos priklauso litavimo įrankio įkaitimas, kol bus pasiekta nustatyta įrankio temperatūra.

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Reguliuavimas** ir patvirtinkite.
3. Norimą nustatytą temperatūrą nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).

Galimi tokie nuostatai:

- „standart.“: priderintas (vidutinis) įkaitinimas (gamyklinis nustatymas)
- „šveln.“: lėtas įkaitinimas
- „stipr.“: greitas įkaitinimas

4. Patvirtinkite nuostatą įvesties mygtuku (8).

Kitų nustatymo parametrų parinkimas iš meniu arba Parametrų meniu uždarykite mygtuku 6 .

### Proceso lango nustatymas

Proceso lange nustatytas temperatūros diapazonas apibrėžia perjungimo išėjimo be potencialo signalizavimą.

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Proceso langas** ir patvirtinkite.
3. Norimą proceso lango temperatūros diapazoną nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
4. Patvirtinkite įvesties mygtuku (8).

Kitus nustatymo parametrus pasirinkite iš meniu arba parametrų meniu uždarykite mygtuku 6 .

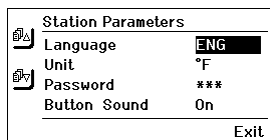
### Pastaba

Įrankiuose su šviesos diodo žiedu (pvz., „WXP 120“) apibrėžia proceso lango šviesos diodo žiedo švietimą.

- Pastovus švietimas parodo, kad pasiekta pasirinkta temperatūra arba temperatūra yra nurodytame proceso lange.
- Mirksėjimas rodo, kad sistema įkaito arba temperatūra yra ne proceso lange.

## 7.2 Stotelės parametrų nustatymas

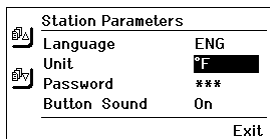
Atsižvelkite į apžvalgos paveikslėlius (1 pav. ir 2 pav.).



24 pav.

### Meniu kalbos parinkimas

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Kalba** ir patvirtinkite.
3. Norimą nustatytąją temperatūrą nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
4. Patvirtinkite įvesties mygtuku (8).



25 pav.

### Temperatūros matavimo vienetų keitimo rodmuo

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Temperatūros vienetai °C/°F** ir patvirtinkite.
3. Norimus temperatūros vienetus nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
4. Patvirtinkite nuostatą įvesties mygtuku (8).

### Užrakinimo funkcijos įjungimas / išjungimas

Įjungus užraktą, litavimo stotelėje valdomi tik fiksuotosios temperatūros mygtukai (= valdymo mygtukai **1, 2, 3 ir 4**). Visų kitų nustatymų neįmanoma keisti, kol stotelė nebus atrakinata.

### Pastaba

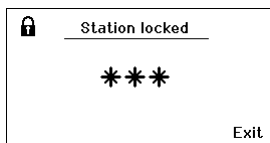
Jei pasirinkti būtų pateikta tik viena temperatūros vertė, valdymo mygtukus **1, 2** ir (arba) **3, 4** (fiksuotosios temperatūros mygtukai) reikia nustatyti ties vienoda temperatūros verte.



26 pav.



27 pav.



28 pav.

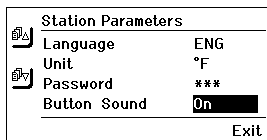
### Litavimo stotelės užrakinimas:

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Slaptažodis** ir patvirtinkite.
3. Nustatykite norimą triženklį užrakto kodą (tarp 001–999) sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7) (žr. 26 pav.).
4. Patvirtinkite įvesties mygtuku (8).

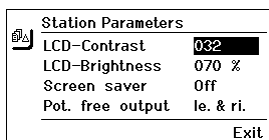
Užraktas yra aktyvus (ekrane rodomas spynos simbolis (27), taip pat žr. 27 pav.).

### Litavimo stotelės atrakinimas

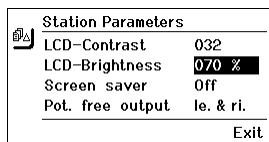
1. Iškvieskite parametrų meniu.  
Jei yra aktyvus užraktas, automatiškai atsidaro slaptažodžio meniu punktas. Ekrane atsiranda trys žvaigždutės (\*\*\*).
2. Triženklį užrakto kodą nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
3. Patvirtinkite kodą įvesties mygtuku (8).



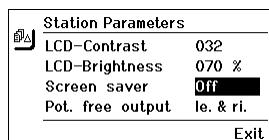
29 pav.



30 pav.



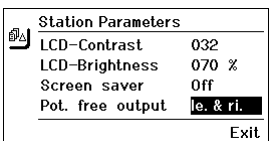
31 pav.



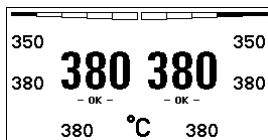
32 pav.



33 pav.



34 pav.



35 pav.

## Mygtukų garsų įjungimas / išjungimas

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Mygtukų garsai** ir patvirtinkite.
3. Mygtukų garsus išjunkite arba įjunkite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
4. Patvirtinkite nuostatą įvesties mygtuku (8).

## LCD kontrasto nustatymas

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **LCD kontrastas** ir patvirtinkite.
3. Norimą LCD kontrasto vertę nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
4. Patvirtinkite įvesties mygtuku (8).

## LCD ryškumo nustatymas

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **LCD ryškumas** ir patvirtinkite.
3. Norimą LCD ryškumą nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
4. Patvirtinkite įvesties mygtuku (8).

## Ekrano užsklandos nustatymas

1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Ekrano užsklanda** ir patvirtinkite.
3. Ekrano užsklandą išjunkite ir įjunkite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
4. Patvirtinkite įvesties mygtuku (8).

## Roboto išėjimo apibrėžimas

Roboto išėjimas yra galinėje prietaiso pusėje (15). Roboto išėjimo kaiščių išdėstymą galite matyti 21 psl. Pagrindiniuose nuostatuose kairysis įrankio kanalas yra priskirtas roboto išėjimui, bet priskyrimą galima perjungti.

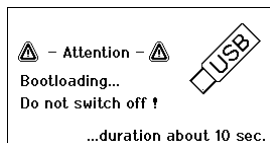
1. Iškvieskite parametrų meniu.
2. Pasirinkite meniu punktą **Roboto išėjimas** ir patvirtinkite.
3. Įrankio kanalą (-us) pasirinkite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).

Galimi tokie roboto išėjimo nuostatai:

- „kair.“: kairysis įrankio kanalas (gamyklinis nuostatas)
- „deš.“: dešinysis įrankio kanalas
- „kair. ir deš.“: abu įrankių kanalai

4. Patvirtinkite nuostatą įvesties mygtuku (8).

**Pastaba** Jei yra pasiekta darbinė roboto temperatūra, tuomet ekrane rodoma „Gerai“ (žr. 34 pav.).



36 pav.

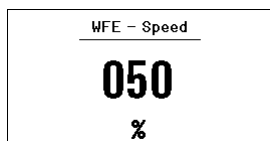
### 7.3 Įmonės įrangos atnaujinimas

1. Išjunkite litavimo stotelę „WX 2“.
2. Įkiškite atminties kortelę į USB sąsają.
3. Įjunkite litavimo stotelę „WX 2“.

Įmonės įrangos atnaujinimas vykdomas automatiškai (žr. 35 pav.).

Jei savo stotelėje jau įdiegėte naujesnę įmonės įrangą, ji nekeičiama.

**Pastaba** Vykstant įmonės įrangos atnaujinimui, negalima išjungti stotelės.



37 pav.

### 7.4 Papildomų prietaisų prijungimas

Atsižvelkite į apžvalgos paveikslėlius (1 pav. ir 2 pav.).

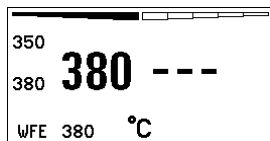
Papildomus prietaisus galima prijungti arba prie litavimo stotelės „WX 2“ priekinės pusės sąsajos (11) ir (arba) prie galinės pusės sąsajos (15).

Litavimo stotelė „WX 2“ automatiškai atpažįsta, koks papildomas prietaisas yra prijungtas. Litavimo stotelė „WX 2“ kairėje (sąsajos vieta priekyje (11), žr. 36 pav.) arba dešinėje (sąsajos vieta gale) rodo prijungto papildomo prietaiso simbolį arba pavadinimą (31/25).

### 7.5 Papildomų prietaisų parametrų nustatymas

Atsižvelkite į apžvalgos paveikslėlius (1 pav. ir 2 pav.).

1. Papildomą prietaisą pasirinkite papildomo prietaiso mygtuku (priekyje / gale) (6, 13).  
Ekrane atsiranda nustatomas parametras (pvz., apskukų skaičius).
2. Norimą LCD kontrasto vertę nustatykite sukamuoju spaudžiamuoju ratuku (7).
3. Patvirtinkite vertę įvesties mygtuku (8) arba  
norėdami išėiti spauskite mygtuką 6.



38 pav. WFE jungtis priekyje

## 8 „WX 2“ įprastinė ir techninė priežiūra

- ▷ Nešvarų valdymo skydelį valykite tinkama valymo šluoste.
- ▷ Nenaudojamus sąsajų lizdus uždarykite dangteliais.

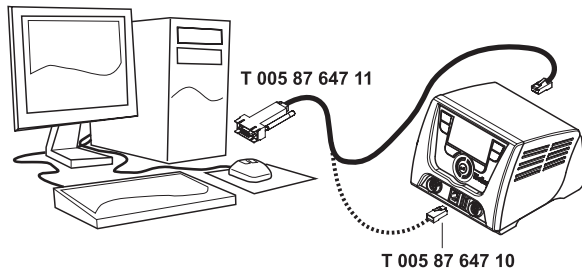
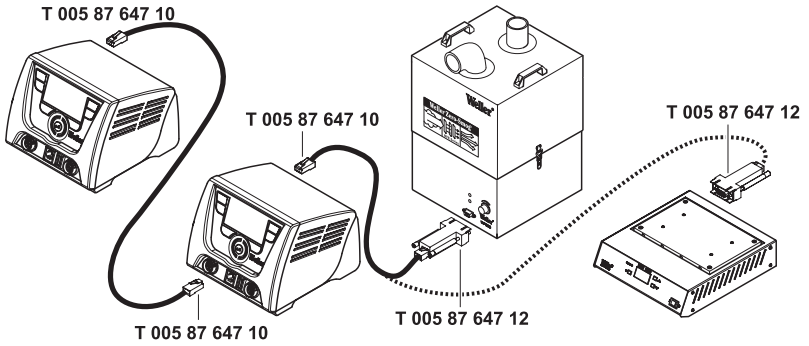
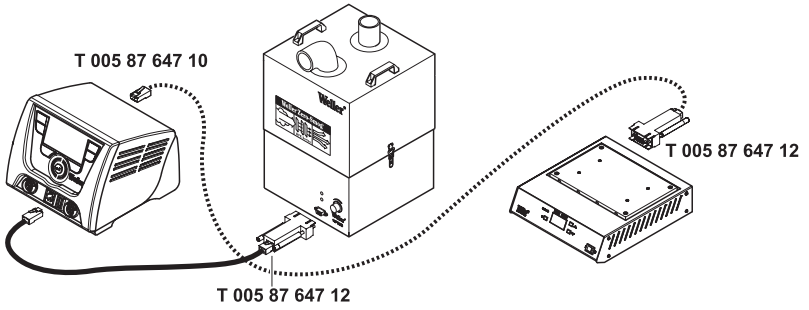
## 9 Pranešimai apie gedimus ir jų šalinimas

Pranešimas / požymis	Galima priežastis	Pagalba
Rodmuo „- -“	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Įrankis neatpažintas</li> <li>– Įrankis sugedęs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Patikrinkite įrankio prijungimą prie prietaiso</li> <li>– Patikrinkite prijungtą įrankį</li> </ul>
Ekranas neveikia (ekranas išjungtas)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Nėra tinklo įtampos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Įjunkite tinklo jungiklį</li> <li>– Patikrinkite tinklo įtampą</li> <li>– Patikrinkite prietaiso saugiklį</li> </ul>
OFF Kanalo įjungti negalima	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Perkrovos išjungimas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Naudoti galima tik vieną lituoklį.</li> </ul>

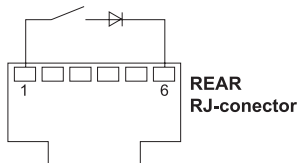
## 10 Priedai

T005 29 202 99 WXP 120 litavimo rinkinys su dėklu WDH 10  
 T005 29 206 99 WXP 200 litavimo rinkinys su dėklu WDH 31  
 T005 13 178 99 WXMT mikropincetas atlitavimui, su dėklu WDH 60  
 T005 29 204 99 WXMP mikropincetas atlitavimui, su dėklu WDH 50  
 T005 15 121 99 WDH 10 apsauginis dėklas, skirtas WXP 120  
 T005 15 158 98 WDH 31 apsauginis dėklas, skirtas WXP 200  
 T005 15 156 99 WDH 50 apsauginis dėklas, skirtas WXMP  
 T005 15 169 99 WDH 60 apsauginis dėklas, skirtas WXMT  
 T005 36 476 99 WFE 20D litavimo dūmų išsiurbimo prietaisas 230 V  
 T005 36 266 99 WFE 2S nešiojamas išsiurbimo prietaisas 230 V  
 T005 36 256 99 WFE 4S nešiojamas išsiurbimo prietaisas 230 V  
 T005 36 586 99 WFE 8S nešiojamas išsiurbimo prietaisas 230 V  
 T005 33 648 99 WHP 1000 pakaitinimo plokštė 1000 W  
 T005 33 386 99 WHP 3000 infraraudonųjų spindulių pakaitinimo plokštė 600 W  
 T005 33 646 99 WHP 3000 infraraudonųjų spindulių pakaitinimo plokštė 1200 W  
 T005 87 647 10 WX jungiamasis kabelis  
 T005 87 647 11 WX adapteris, skirtas PC  
 T005 87 647 12 WX adapteris, skirtas WFE/WHP  
 Informacijos apie kitus priedus rasite atskirų lituoklių naudojimo instrukcijose.

Alternative configurations



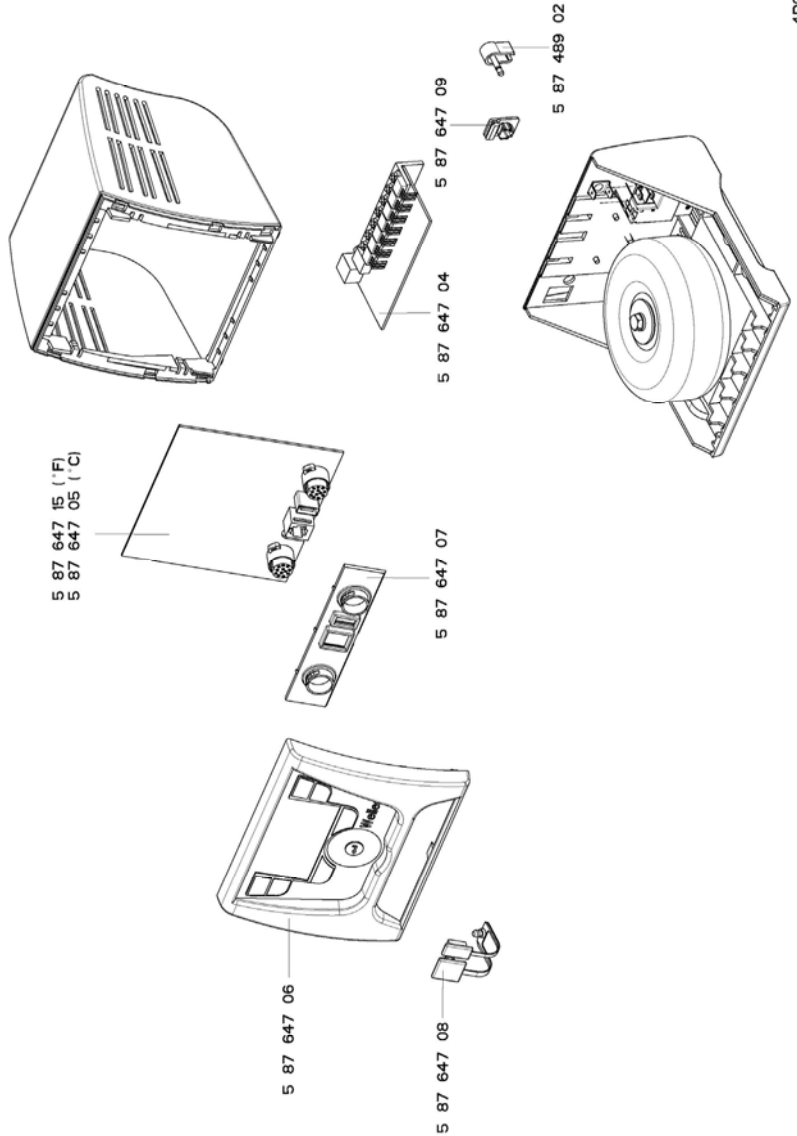
Robot output pin assignments





Exploded-view diagram

**Note** Components must be fitted and replaced by the authorised Repair Service, otherwise the warranty will be void.



**GERMANY****Weller Tools**

Carl-Benz-Str. 2  
74354 Besigheim  
Phone: +49 (0) 7143 580-0  
Fax: +49 (0) 7143 580-108

**GREAT BRITAIN****Apex Tool UK Limited**

4<sup>th</sup> Floor Pennine House  
Washington, Tyne & Wear  
NE37 1LY  
Phone: +44 (0191) 419 7700  
Fax: +44 (0191) 417 9421

**FRANCE****Apex Tool France SNE**

25 Rue Maurice Chevalier BP 46  
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex  
Phone: +33 (01) 60.18.55.40  
Fax: +33 (01) 64.40.33.05

**ITALY****Apex Italia S.r.l.**

Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)  
Phone: +39 (02) 9033101  
Fax: +39 (02) 90394231

**SWITZERLAND****Apex Tool Switzerland GmbH**

Rue de la Roselière 8  
1400 Yverdon-les-Bains  
Phone: +41 (024) 426 12 06  
Fax: +41 (024) 425 09 77

**AUSTRALIA****Apex Tools**

P.O. Box 366  
519 Nurigong Street  
Albury, N. S. W. 2640  
Phone: +61 (2) 6058-0300

**CANADA****Apex Tools - Canada**

164 Innisfil  
Barrie Ontario  
Canada L4N 3E7  
Phone: +1 (905) 455 5200

**CHINA****Apex Tools**

18th Floor, Yu An Building  
738 Dongfang Road  
Pudong, Shanghai  
200122 China  
Phone: +57 (2) 691 0900

**USA****Apex Tool Group, LLC.**

14600 York Rd. Suite A  
Sparks, MD 21152  
Phone: +1 (800) 688-8949  
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 215 51 / 02.2011

T005 57 215 50 / 09.2010

[www.weller.eu](http://www.weller.eu)  
[www.apextoolgroup.eu](http://www.apextoolgroup.eu)

**Weller®**